

ダイカッターDSM-1000が第39回神奈川 工業技術開発大賞の奨励賞を受賞しました！

株式会社デュプロのダイカッター DSM-1000がこの度、第39回(令和6年度)神奈川工業技術開発大賞の奨励賞に選ばれました。

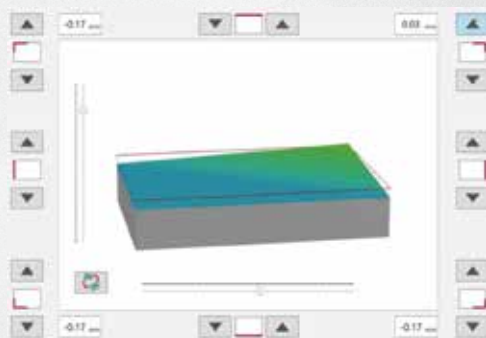


第39回神奈川工業技術開発大賞
表彰式の様子

DSM-1000は木型を使用して用紙を打ち抜く製品
(平盤打ち抜き機)です。

評価された技術

これまでの市場製品において職人技の調整技術で成されていた、抜きの全面に「適正な圧力をかけ綺麗に抜く」為の工程を、DSM-1000では4軸の独立したサーボモーターを加圧部に搭載したことで、領域毎の抜き圧微調整を可能とし、再現しました。更に、それらの調整はPC画面上から誰でも簡単に設定することができ、作業替えの調整時間の大幅な短縮を実現しました。



DSM-1000 PCコントローラー 圧力調整画面

評価された社会貢献

DSM-1000に搭載した技術による、調整時間の短縮や操作性は、多品種小ロットへの対応を可能にただでなく、紙器紙工業界が抱えている人手不足や技術継承の難しさという課題を解決するものとして期待されます。



ダイカッターDSM-1000の活用事例をご紹介します

北海道札幌市 印刷会社A社様

従業員数:約50名

活用内容:POP等の抜き加工

導入前

■抜き加工のある印刷物は、【印刷～抜き加工】までを外注に委託していた為、コストUP・長納期といった課題がありました。

■抜き加工した印刷物はお客様の店舗毎にピッキングして、短納期で発送する必要があり、納期や人員調整に課題を抱えていました。

そのような状況下から、コスト削減・納期の短縮の為、抜き加工の内製化を検討していました。

導入後

【印刷～抜き加工～ピッキング】まで全作業を内製化することができた為、

■外注コストの削減

■納期・人員調整の簡易化

を実現しました。

DSM-1000導入のpoint

point
01

B2サイズの下紙を抜く事ができる

point
02

パソコン上で設定・調整が行える為、調整時間が少ない

point
03

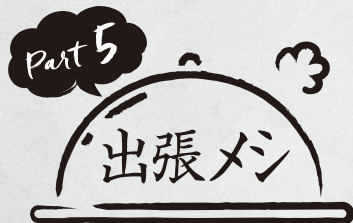
誰でもかんたんに操作できる

本活用事例の詳細は
QRコードから確認できます。



名古屋名物 台湾まぜそば!

Writing by ユウちゃん



お久しぶりでございます。皆様ご要望、毎度おなじみ出張メシコーナー!出張メシpart2ではドイツのHotelの朝食を紹介したが、今回は名古屋メシをご紹介。2025年1月、名古屋で開催された印刷機材関連の展示会アテンドの為、1泊2日で名古屋に訪問。初日は機械設置があり、16:00頃まで作業を行っていた。作業を終え、名古屋駅近辺に予約したホテルに向かう途中、腹が減った為、先に食事にしようかと先輩に相談。できれば名古屋メシを食べたい。みそかつと台湾まぜそばで迷う。紆余曲折ありながら、遂に台湾まぜそばにたどり着く。私にとっては、初めての台湾まぜそば。少しドキドキである。食べると味よし、量よし、からみよしの3拍子が揃っていた。また、お酢やトウガラシ、ラー油といった調味料の種類も多く、味変しながら食べられるのもGOODポイントである。べろりと食べ、おかげで私の体重は人生最高値を達成した。



お問い合わせ

TEL **0120-69-2106**
FAX **042-775-3605**

スマホ用
お問い合わせフォームは
こちらから



お気軽にお問合せください

発行元: 株式会社デュプロ

〒252-5280
神奈川県相模原市中央区小山4丁目1番6号